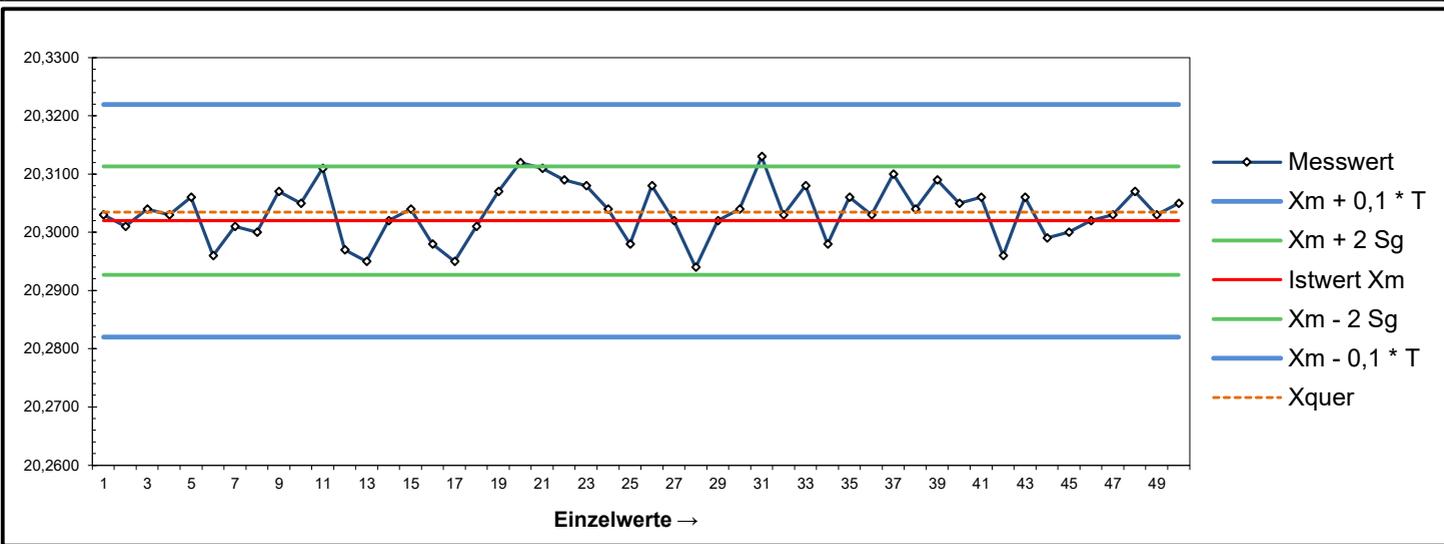


Datum:	30.03.2023	Prüfer:	J. Schauder	Kunde/Abt.:	Quality-Analysis	Prüfart:	Messraum
Prüfmittel		Normal			Merkmal		
Bezeichnung:	Zeiss Prismo	Bezeichnung:	Einstellring	Bezeichnung:	Durchmesser		
Nummer:	QA-PM 019	Nummer:	Inv-Nr. 200006	Bezeichnung:			
Auflösung:	0,001	Istwert:	20,3020	Nennmaß:	20,3000	OSG:	20,4000
Prüfgrund:	Erstbemusterung	Einheit:	mm	Einheit:	mm	USG:	20,2000
Bemerkung:	Istwert Normal entspricht dem Mittelwert der Messungen						



Einzelwerte									
1 - 5	6 - 10	11 - 15	16 - 20	21 - 25	26 - 30	31 - 35	36 - 40	41 - 45	46 - 50
20,3030	20,2960	20,3110	20,2980	20,3110	20,3080	20,3130	20,3030	20,3060	20,3020
20,3010	20,3010	20,2970	20,2950	20,3090	20,3020	20,3030	20,3100	20,2960	20,3030
20,3040	20,3000	20,2950	20,3010	20,3080	20,2940	20,3080	20,3040	20,3060	20,3070
20,3030	20,3070	20,3020	20,3070	20,3040	20,3020	20,2980	20,3090	20,2990	20,3030
20,3060	20,3050	20,3040	20,3120	20,2980	20,3040	20,3060	20,3050	20,3000	20,3050

Spezifikationswerte			Gemessene Werte			Statistische Werte		
X_m	20,3020	mm				\bar{x}_g	20,30348	mm
$X_m - 0,1 * T$	20,2820	mm	$x_{min.}$	20,294	mm	$\bar{x}_g - 2 * s_g$	20,2942	mm
$X_m + 0,1 * T$	20,3220	mm	$x_{max.}$	20,313	mm	$\bar{x}_g + 2 * s_g$	20,3128	mm
$0,2 * T$	0,0400	mm	R	0,019	mm	$4 * s_g$	0,01863	mm
T	0,2000	mm	$n_{ges.}$	50	Teile	s_g	0,004657	mm

Mindestanforderung an die Prüfkennzahl:

$C_g \geq$	1,33
$C_{gk} \geq$	1,33

$C_g = \frac{0,2 * T}{4 * s_g} = 2,15$

$C_{gk} = \frac{0,1 * T - |\bar{x}_g - x_m|}{2 * s_g} = 1,99$

Auflösung in % von T = 0,50%

Messsystem fähig für T bis...

$T_{min/Cg} = 0,1239$ mm

$T_{min/Cgk} = 0,1387$ mm

$T_{max. Aufl.} = 0,0200$ mm

- Hinweise:
- Auflösung ist ausreichend ! (Auflösung des Messmittels ist kleiner oder gleich 5% !)
 - Meßgerät ist fähig ! (C_g und C_{gk} erfüllen beide die Mindestanforderung !)